

HERRAMIENTAS DEL CENTRO DE MECANIZADO 8070

T1 Se trata de la herramienta base. Es una fresa de planear de 45° de ángulo de posición y 6 plaquitas intercambiables con recubrimiento de nitruro de titanio.

D1 R40 L0

T2 Es una fresa cilíndrica frontal de Ø6mm y 2 dientes. Tiene una longitud efectiva de corte de 10mm y es de HSS.

D1 R3 L

T3 Es una fresa cilíndrica frontal de Ø8mm y 3 dientes. Tiene una longitud efectiva de corte de 10mm y es de HSS.

D1 R4 L

T4 Es una fresa cilíndrica frontal de Ø10mm y 3 dientes. Tiene una longitud efectiva de corte de 20mm y es de HSS.

D1 R5 L

T5 Esta posición se encuentra vacía.

T6 Es una fresa cilíndrica frontal de Ø20mm y 2 dientes. Tiene una longitud efectiva de corte de 40mm y es de HSS.

D1 R10 L

T7 Es una fresa cilíndrica frontal de Ø16mm y 2 plaquitas intercambiables. Tiene una longitud efectiva de corte de 11mm.

D1 R8 L

T8 Es una broca helicoidal de HSS de Ø8.5mm y 2 dientes.

D1 R4.25 L

T9 Es una fresa esférica de Ø8 con una longitud efectiva de corte de 10mm y es de metal duro

D1 R4 L

T10 Es un macho de roscar de máquina para agujeros pasantes de HSS, para roscas M10.

D1 R5 L

T11 Es una fresa de escuadrar de 5 plaquitas intercambiables con recubrimiento de nitruro de titanio.

D1 R40 L

T12 Es una broca de punteado y avellanado de HSS de Ø16mm.

D1 R8 L

T13 Es una fresa cilíndrica frontal de Ø12mm y 3 dientes. Tiene una longitud efectiva de corte de 50mm y es de HSS.

D1 R6 L

T14 Es una fresa buril de Ø12mm y 60°, tiene 4 dientes y es de metal duro.

D1 R6 L

T15 Esta posición se encuentra vacía.

T16 Es una fresa cilíndrica frontal de Ø25mm y 4 plaquitas intercambiables. Tiene una longitud efectiva de corte de 11mm.

D1 R12.5 L

T17 Es un centrador de muelle de Ø 10mm

T18 Esta posición se encuentra vacía.