

## **HERRAMIENTAS DEL CENTRO DE MECANIZADO 8050**

**T1** Se trata de la herramienta base. Es una fresa de planear de 45° de ángulo de posición y 5 plaquitas intercambiables con recubrimiento de nitruro de titanio.  
**D1 R40 L0**

**T2** Es una fresa cilíndrica frontal de Ø6mm y 2 dientes. Tiene una longitud efectiva de corte de 10mm y es de HSS.  
**D2 R3 L**

**T3** Es una fresa cilíndrica frontal de Ø8mm y 3 dientes. Tiene una longitud efectiva de corte de 10mm y es de HSS.  
**D3 R4 L**

**T4** Es una fresa cilíndrica frontal de Ø10mm y 3 dientes. Tiene una longitud efectiva de corte de 20mm y es de HSS.  
**D4 R5 L**

**T5** Es una fresa cilíndrica frontal de Ø12mm y 3 dientes. Tiene una longitud efectiva de corte de 22mm y es de HSS.  
**D5 R6 L**

**T6** Es una fresa cilíndrica frontal de Ø16mm y 2 plaquitas intercambiables. Tiene una longitud efectiva de corte de 11mm.  
**D6 R8 L**

**T7** Es una fresa cilíndrica frontal de Ø16mm y 4 dientes. Tiene una longitud efectiva de corte de 30mm y es de HSS.  
**D7 R8 L**

**T8** Es una broca helicoidal de HSS de Ø8.5mm y 2 dientes.  
**D8 R4.25 L**

**T9** Es una fresa guía para efectuar alojamientos para tornillos M10 allen DIN912. Tiene 3 dientes y el Ø de la guía es de 8.5mm y su longitud es de 8mm. El Ø de la fresa es de 15mm  
**D9 R7.5 L**

**T10** Es un macho de roscar de máquina para agujeros pasantes de HSS, para roscas M10.  
**D10 R5 L**

**T11 Es una fresa de escuadrar de 5 plaquitas intercambiables con recubrimiento de nitruro de titanio.**

**D11 R40 L**

**T12 Es una broca de punteado y avellanado de HSS de Ø16mm.**

**D12 R8 L**

**T13 Es una fresa especial para roscado mediante interpolación helicoidal. La plaquita es de metal duro de 2mm de paso y tiene 7 hilos. Durante la compensación utilizar los siguientes valores:**

**Roscado exterior: R=7.91 D13 R7.91 L**

**Roscado interior: R= 7.89 D13 R7.89 L**

**T14 Es una fresa con dos plaquitas intercambiables para la realización de chaflanes a 45°. La base es de Ø25mm.**

**D14 R12.5 L**

**T15 Es una fresa esférica de Ø8mm y 2 dientes. Tiene una longitud efectiva de corte de 10mm y es de metal duro integral.**

**D15 R4 L**

**T16 Es una fresa de formas para el mecanizado de radios convexos de 6mm y tiene 4 dientes. Su base es de Ø8mm y es de HSS.**

**D16 R4 L**

**T17 Es una broca helicoidal de HSS y Ø 19.75mm y dos dientes.**

**D17 R9.875 L**

**T18 Es una fresa buril de HSS, de 1 diente y un ángulo de 30°. El mango es de Ø8mm.**

**D18 R4 L**

**T19 Es un avellanador cónico de 90° de HSS. Su base es de Ø3mm y la longitud del cono es de 10mm.**

**D19 R1.5 L**

**T20 Es un bolígrafo con punta retráctil.**

**D20 R L**

**T21 Es un centrador de muelle de Ø 10mm y la espiga pequeña es de Ø4mm.**

**T22 Esta posición se encuentra vacía.**